



Zoller TMS

Doc ID:

Date: 16-05-2023

Copy van Gereedschap

Doc revision: 01

Page 1 of 3

History

Date	Doc rev	ECR	Name	Summary of change
16-05-2023	01		Rene van Summeren	Eerste opzet

Change control / Approval

Doc rev	Reviewer:	Approval:

Inhoudsopgave

History	1
Change control / Approval	1
Inhoudsopgave.....	1
Inleiding.....	1
Stappen-Plan	2
Gevaren bij Copy.....	3

Inleiding

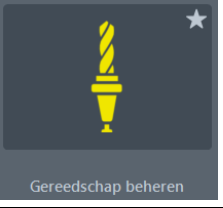

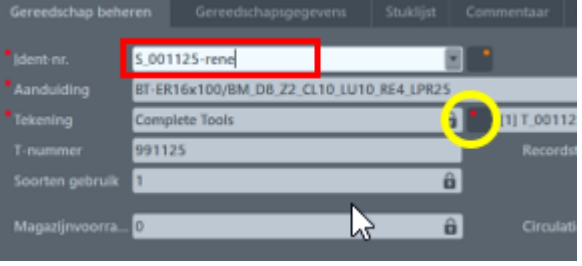
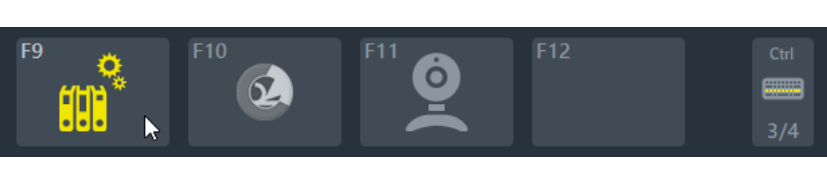

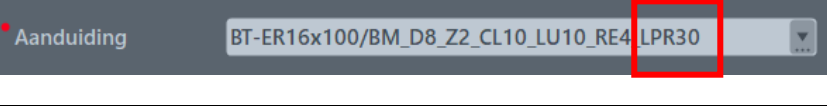
Copy van een Tool i.v.m.

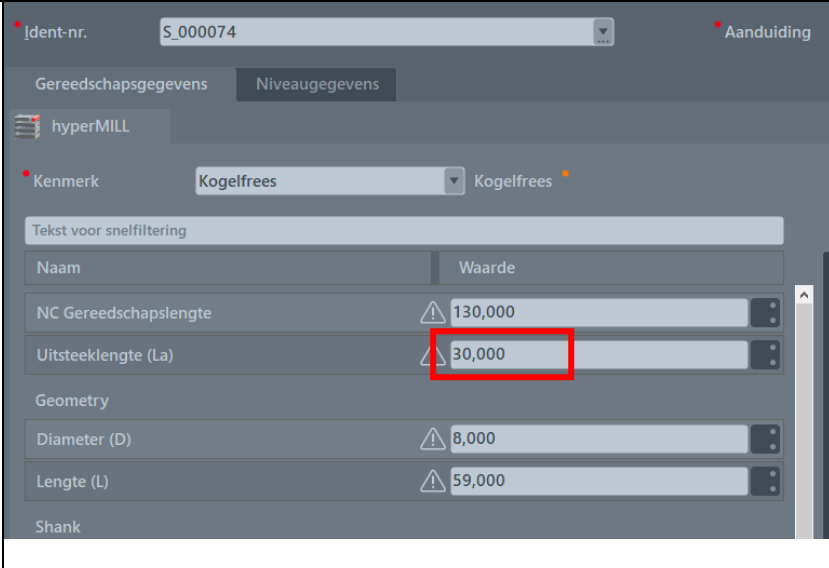

- Andere uitsteeklengte
- Andere Type Houder

Waarom een Copy i.p.v. Nieuwe Tool gereedschap opbouw.

- Veel info is al aanwezig [Produc.artikel-nr. , T-nummer 2 , stuklijst groot gedeelte gevuld]
- Snel klaar

Stappen-Plan

Stap 1	Ga naar menu en kies voor Gereedschap beheren													
Stap 2	Kies dan op het tabblad Gereedschap beheren voor Ident-nr. en verander de naam, anders verander je de Tool zelf. verwijder alle tekeningen  F6 F8 opslaan F7 op de zelfde locatie													
Stap 3	Ga naar 3/4 en dan F9 om de zojuiste Ident-nr. aan te passen naar een systeem nummer.													
Stap 4	Zoek jouw Ident-nr. (S_001125-rene) en klik F1 (automatisch een nieuw nummer) F1 S_000074 Hierna het nieuwe nummer oproepen	Het aangepaste Ident-nr. krijgt een NIEUW nummer.												
Stap 5	Ga vervolgens naar het tabblad Stuklijst, pas de Kraaglengte aan naar 30mm (met tab naar volgende regel om waarde over te nemen)	 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aanduiding</th> <th>hoeveelheid</th> <th>Kraaglengte</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BM_D8_Z2_CL10_LU10_RE4_LPR25</td> <td>1</td> <td>30,000</td> </tr> <tr> <td>SP_REG_ER16_D08</td> <td>1</td> <td>0,000</td> </tr> <tr> <td>BT40_ERO_ER16x100_R5_nieuw</td> <td>1</td> <td>100,000</td> </tr> </tbody> </table>	Aanduiding	hoeveelheid	Kraaglengte	BM_D8_Z2_CL10_LU10_RE4_LPR25	1	30,000	SP_REG_ER16_D08	1	0,000	BT40_ERO_ER16x100_R5_nieuw	1	100,000
Aanduiding	hoeveelheid	Kraaglengte												
BM_D8_Z2_CL10_LU10_RE4_LPR25	1	30,000												
SP_REG_ER16_D08	1	0,000												
BT40_ERO_ER16x100_R5_nieuw	1	100,000												
Stap 6	Pas de Aanduiding LPR aan naar 30													
Stap 7	Ga op Pos 1 staan en lees de kenmerken opnieuw in F4 alle Vinkjes aan													

<p>Stap 8</p>	<p>Controleer Kenmerkenbalk op Uitsteeklengte (La) deze moet 30 zijn F8 opslaan F7 op de zelfde locatie</p>	
<p>Stap 9</p>	<p>Tabblad Gereedschapsgegevens, klik op Overmaat radii en pas de Z aan naar 130 Dit is de Z hoogte voor de ZOLLER</p>	
<p>Stap 10</p>	<p>Tabblad Stuklijst, maak opnieuw de tekeningen aan 2D,CAM,CAD onder de map compleet tools</p>	
<p>Stap 11</p>	<p>Tabblad gereedschap beheren, pas de T-nummer aan 99....</p>	
<p>Stap 12</p>	<p>F8 opslaan</p>	

Gevaren bij Copy

- Tekening opnieuw opbouwen vergeten (*geen model bij de ZOLLER*)
- Hypermill kenmerk NIET opnieuw ingelezen (*oude waarde blijft bestaan*)
- Meetdata aanpassen vergeten (*oude meetwaarde blijft bestaan fout bij ZOLLER meten*)
- Omschrijving aanpassing vergeten (*verkeerde info over de waarde's*)