



Zoller TMS

Doc ID:

Date: 06-02-2023

Dubbele Tools in een project

Doc revision: 01

Page 1 of 9

History

Date	Doc rev	ECR	Name	Summary of change
06-02-2023	01		Rene van Summeren	Uitleg omgaan met dubbele Tools

Change control / Approval

Doc rev	Reviewer:	Approval:

	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 06-02-2023
	Dubbele Tools in een project	Doc revision: 01
		Page 2 of 9

Inhoudsopgave

History	1
Change control / Approval	1
Inhoudsopgave.....	2
Inleiding.....	2
Uitleg Copy Tool.....	3
Controle op Copy gereedschap	4
Foutmelding in Hypermill	5
Finish Project inrichtblad maken.....	6
Project inrichtblad bekijken	7
Slotwoord.	9

Inleiding

Omdat er veel projecten binnen AAE zijn waar twee keer dezelfde tool in een programma komt, is er naar een oplossing gezocht.

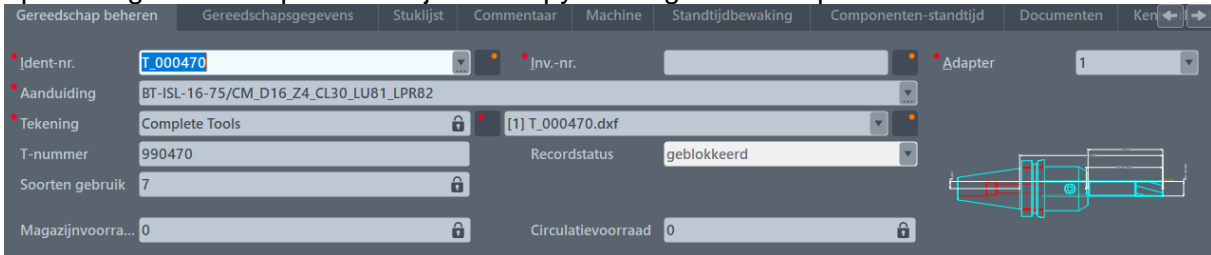
Deze oplossing kunnen we simpel toepassen zonder dat er een conflict ontstaat tussen TMS en Hypermill.

	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 06-02-2023
	Dubbele Tools in een project	Doc revision: 01
		Page 3 of 9

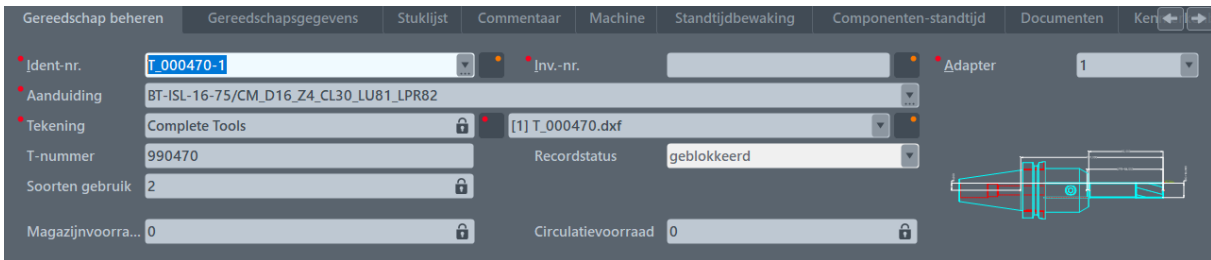
Uitleg Copy Tool

Om van een tool een copy te krijgen ga je als volgend te werk.

open het gereedschap waarvan je een copy wilt in gereedschap beheren.



Nu zet je achter Ident-nr. een min teken met volgnummer.



En Save file F8

Navraag



F7 in de zelfde groep als het origineel.

Dat is alles.

Controle op Copy gereedschap

Hoe kun je nu weten ofdat er al een copy van de tool aanwezig is in TMS.
door te zoeken met snelde filtering.

gegevens: Silvergrade SGXL1633801321



ID-nummer	Kenmerk: hyperMILL	Aanduiding	T-nummer	T-nummer 2	Testprotocol
T_000470	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-1	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-2	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-3	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_001239	Schachtfrees	BT-ER25x70/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	991239	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_001463	Schachtfrees	BT-H60WE16/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR84	991463	IS-Silvergrade SGXL1633801321	

of gegevens: CM_D16_Z4



ID-nummer	Kenmerk: hyperMILL	Aanduiding	T-nummer	T-nummer 2	Testprotocol
T_000470	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-1	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-2	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-3	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_001239	Schachtfrees	BT-ER25x70/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	991239	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_001298	Schachtfrees	BT-ER25x70/CM_D16_Z4_CL33_LU55_CHW0.2_LPR66/ML-55	991298	GJ-GW451 0451160341	
T_001370	Schachtfrees	BT-APC-20/CM_D16_Z4_CL33_LU48_CHW0.2_LPR54	991370	GJ-GW451 0451160341	
T_001463	Schachtfrees	BT-H60WE16/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR84	991463	IS-Silvergrade SGXL1633801321	

of tool nr: 00470



ID-nummer	Kenmerk: hyperMILL	Aanduiding	T-nummer	T-nummer 2	Testprotocol
T_000470	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-1	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-2	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-3	Schachtfrees	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	

in Hypermill door de filter bij import.



Machine Setup sheets **Tools** WatchList Settings **hyperMILL**

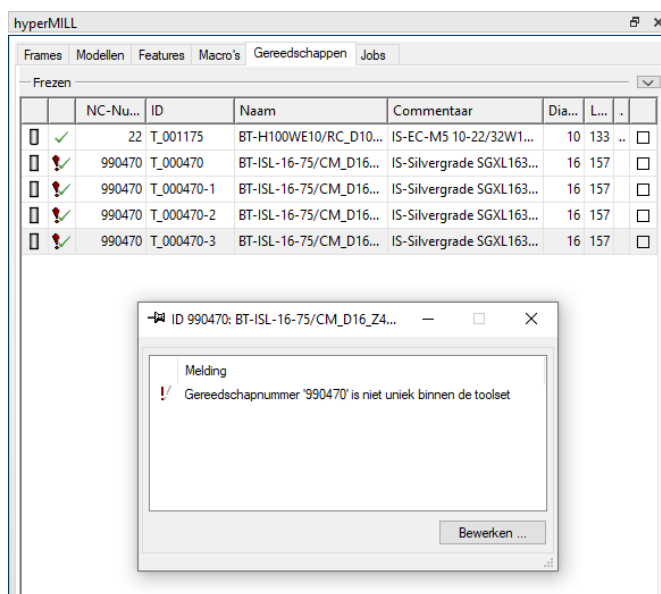
{Without group restriction} - Data record: 4 (4) [Filter active] **00470**

Identity number	Description	T number	T number 2	Test report file
T_000470	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_...	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-1	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_...	290470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-2	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_...	390470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	
T_000470-3	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_...	490470	IS-Silvergrade SGXL1633801321	

Identity number		Description	T number	T number 2	Test report file
T_000470	BT-ISL-16-75/ CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321		
T_000470-1	BT-ISL-16-75/ CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321		
T_000470-2	BT-ISL-16-75/ CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321		
T_000470-3	BT-ISL-16-75/ CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	990470	IS-Silvergrade SGXL1633801321		
T_001239	BT-ER25x70/ CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR82	991239	IS-Silvergrade SGXL1633801321		
T_001298	BT-ER25x70/ CM_D16_Z4_CL33_LU55_CHW0.2_LPR66//VL...	991298	GU-GW451 0451160341		
T_001370	BT-APC-20/ CM_D16_Z4_CL33_LU48_CHW0.2_LPR54	991370	GU-GW451 0451160341		
T_001463	BT-H60WE16/ CM_D16_Z4_CL30_LU81_CHW0.2_LPR84	991463	IS-Silvergrade SGXL1633801321		

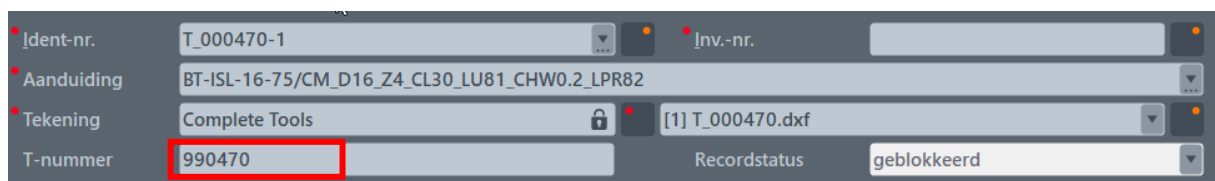
Foutmelding in Hypermill

Als deze gereedschappen worden geselecteerd dan komen ze allemaal in Hypermill binnen. Wel krijg je een melding dat het gereedschap niet uniek is.



Je zult in Hypermill de NC-Nummer bij alle tool moeten aanpassen.

- Als dit in de toekomst een probleem geeft dan het T-nummer aanpassen in gereedschap-beheren bij het Copy file vb: 190470 , 290470 , 390470 , enz.



Finish Project inrichtblad maken.

Als je in Hypermill klaar bent met programmeren, en alle gereedschappen zijn naar de juiste NC-nummer gezet kun je van alle gereedschappen in een bewerkingplan een inrichtblad maken door het terug te sturen naar TMS.



Klik op de groene knop voor exporteer Zoller gereedschappen.
 LET OP dat het ook allen maar TMS gereedschappen zijn ID (T...) anders gaat het niet goed.

Frezen						
		NC-Nummer	ID	Naam	Commentaar	Dia... L...
		22	T_001175	BT-H100WE10/RC_D10...	IS-EC-M5 10-22/32W1...	10 133
		1	T_000470	BT-ISL-16-75/CM_D16...	IS-Silvergrade SGXL163...	16 157
		2	T_000470-1	BT-ISL-16-75/CM_D16...	IS-Silvergrade SGXL163...	16 157
		3	T_000470-2	BT-ISL-16-75/CM_D16...	IS-Silvergrade SGXL163...	16 157
		4	T_000470-3	BT-ISL-16-75/CM_D16...	IS-Silvergrade SGXL163...	16 157

Frames Modellen Features Macro's Gereedschappen Jobs

Test-omnummeren

- 2: T21 / [diepboren] Dia=4.3
- 3: T22 / [Contourfr] Dia=10--> Ap=12 / Fact.Ae=0.2 Toegift XY= 0.1 Toegift Z=0.1
- 4: T1 / [Contourfr] Dia=16--> Ap=2 / Fact.Ae=0.5 Toegift XY= 0.1 Toegift Z=0.1
- 5: T2 / [Contourfr] Dia=16--> Ap=2 / Fact.Ae=0.5 Toegift XY= 0.1 Toegift Z=0.1
- 6: T3 / [Contourfr] Dia=16--> Ap=3 / Fact.Ae=0.5 Toegift XY= 0.1 Toegift Z=0.1
- 7: T4 / [Contourfr] Dia=16--> Ap=3 / Fact.Ae=0.5 Toegift XY= 0.1 Toegift Z=0.1

Nu kom je in een menu.

No.	Identity number	T no.	T	Description
1	T_000470	1		BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CH...
2	T_000470-1	2		BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CH...
3	T_000470-2	3		BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CH...
4	T_000470-3	4		BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_CH...
5	T_001174	21		BT-ER16x100WD/SD_Gu_D4.3_LU3...
6	T_001175	22		BT-H100WE10/RC_D10_Z5_CL22_L...

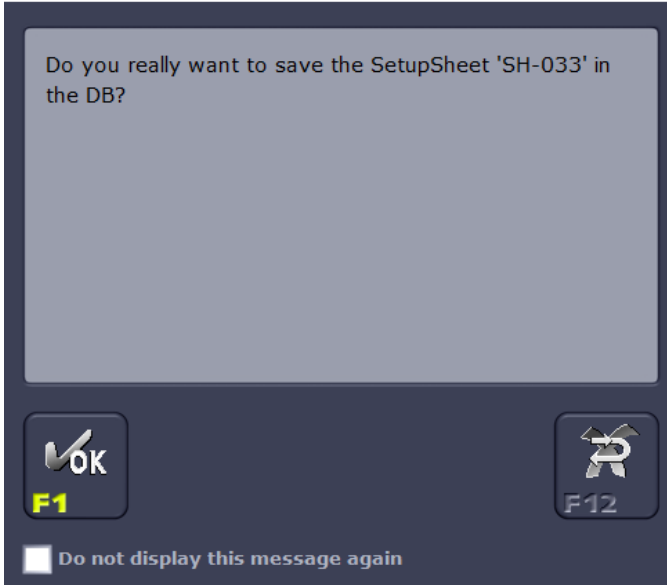
Klik op rode puntje naast Setup sh. no. voor een Automatisch nummer.
 Designation =: dit is de naam van het programma op de server *.hmc

 PUSHING TECHNICAL BOUNDARIES	Zoller TMS	Doc ID:	
		Date: 06-02-2023	
	Dubbele Tools in een project	Doc revision: 01	
		Page 7 of 9	

Zorg dat je zoveel mogelijk invult. (is achteraf nog aan te passen)

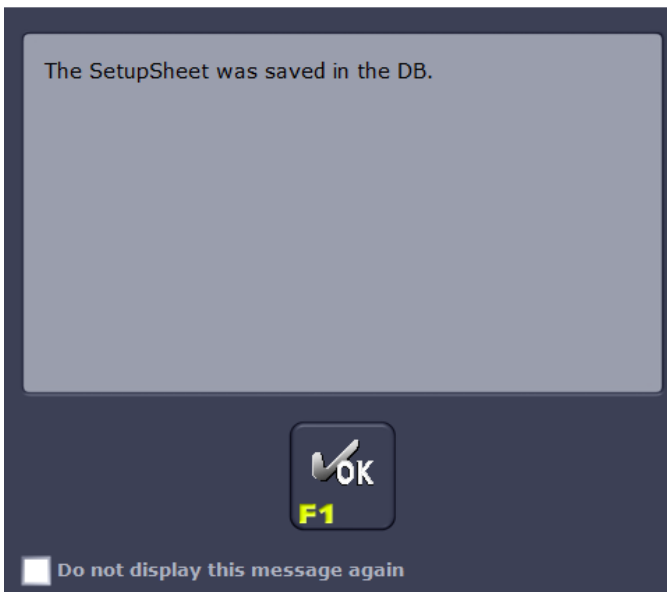
door op OK te klikken krijg je nog een bevestigingsvraag.

Prompt



en daarna een melding

Confirm



Project inrichtblad bekijken

Om alle informatie te vullen ga je in TMS naar Inrichtblad beheren.
Ga naar de groep 000-Hypermill



Zoller TMS

Doc ID:

Date: 06-02-2023

Dubbele Tools in een project

Doc revision: 01

Page 8 of 9

+ Alles openklappen

- 000-Hypermill — vanuit Hypermill export
 - 001 ASML
 - 002-Van Dam
 - 003-FEI
 - Inrichtblad
 - Inrichtblad Koper
 - Inrichtblad-ToolTech — oude inrichtbladen op uniekeprojectcode
 - MB-4000H-118 — MB-4000H
 - MU500-VAL-117
 - MU500-VAL-119
 - TMS Testomgeving
 - ZA-oud
 - {zonder categorie}
 - {zonder groepsbeperking}

En zoek hier het zojuist aangemaakte naam.

SH-027	BW1 402263807281-M115	2400 / M-116 (Frank M2)	switch holder	4022-638-0728-1 (20080310)	ASML63807281	P:\001_Artikel Archief\ASML\638\4022
SH-028	BEW1 Spanmal-C2430	2430 / M-170 (Hein)	Thermo Fisher	1347869 Rev K		P:\001_Artikel Archief\Thermo Fisher\1
SH-029	BEW1 1348790-C2430	2430 / M-170 (Hein)	1348790	1348790 Rev K		P:\001_Artikel Archief\Thermo Fisher\1
SH-030	BEW1 SR06541.a1003-C2210	2210 / 3 assers	sr06541.a1003.a sheet 01	sr06541.a1003.a she... Rev A	BEW1-MK6-4-SH1	P:\001_Artikel Archief\AAE\SR06541_M
SH-031	BEW2-SR06541.a1003-C2500	2500 / M-129 (Tonny)	sr06541.1003.a	sr06541.1003.a shee... Rev A	BEW2-2-sr06514.a1...	P:\001_Artikel Archief\AAE\SR06541_M
SH-032	BW1 00004359a-C2430	2430 / M-170 (Hein)	Link	000-4359 RevA(070...	link-4359	P:\001_Artikel Archief\AAE\0000\0000
SH-033	Omnummeren	2200 / M-130 (Wessel)				

Open dit en vul zoveel mogelijk gegevens in.

Inrichtblad beheer | Gereedschapsgegevens | NC-programma's | Data-uitvoer | Documenten | Commentaar | Controle-instrument | Voorzieningen

Adapter:

Inrichtblad: SH-033

Aanduiding: Omnummeren

Machine: 2200 / M-130 (Wessel) MB-46VAE OSP300MA

Afdeling:

Artikel-nr.:

Tekeningnr.:

Tekeningindex:

Ruw deel nr.:

Maten ruw deel:

Materiaal: M22-316L

Tekening: Hypermill SH-033.png

Aanzicht ruw deel:

Aanzicht voltooid d...:

Hoofdtijd [min]:

Uitvaltijd [min]:

Insteltijd [min]:

Materiaal:

Kostenplaats/pad:

Werkschema:

Procesgang:

Opspanning:

Doorlooptijd: 4,15

Nr. laadcassette:

Ga naar het tabblad gereedschapsgegevens en zie hier de gereedschappen uit Hypermill
Let vooral op de Copy's

 PUSHING TECHNICAL BOUNDARIES	Zoller TMS	Doc ID:	
		Date: 06-02-2023	
	Dubbele Tools in een project	Doc revision: 01	
		Page 9 of 9	

Pos.	ID-nummer	T-nr.	Aanduiding
1	T_000470	1	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_...
2	T_000470-1	2	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_...
3	T_000470-2	3	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_...
4	T_000470-3	4	BT-ISL-16-75/CM_D16_Z4_CL30_LU81_...
5	T_001174	21	BT-ER16x100WD/SD_Gu_D4.3_LU36_IP...
6	T_001175	22	BT-H100WE10/RC_D10_Z5_CL22_LU32_...

Ga naar het tabblad NC-programma's

Inrichtblad beheren	Gereedschapsgegevens	NC-programma's	Data-uitvoer	Documenten	Commentaar	Controle-instrument	Voorzieningen
Inrichtblad	SH-033	Aanduiding	Omnummeren				
NC prog.-nr.		Werkstuktekening					
NC-programmagegevens		Volumemodel					
Versie		Montage-info					
Status		CAM-info					
Datum							
Programmeur							
Commentaar							

Vul hier de NC-prog.-nr. in zoals je het naar de Machine stuurt.
 En klik op CAM-info om naar het Hypermill *.hmc programma te zoeken, klik deze aan en open.

Nu staat de LINK naar het juiste programma ingesteld.

Slotwoord.

Al deze handelingen zijn voor alle Hypermill programma's het zelfde.
 De nieuwe wekwijze wordt dan ook om in TMS te zoeken of er al een programma aanwezig is, en dan van hieruit naar Hypermill toe te gaan.