



Zoller TMS

Doc ID:

Date: 01-02-2023

Structuur Directory opzet

Doc revision: 01

Page 1 of 9

History

Date	Doc rev	ECR	Name	Summary of change
01-02-2023	01		Rene van Summeren	Eerste opzet
03-04-2023	02		Rene van Summeren	Revisie weg achter tekening-nr

Change control / Approval

Doc rev	Reviewer:	Approval:



Inhoudsopgave

History	1
Change control / Approval	1
Inhoudsopgave.....	2
Inleiding.....	2
Uitleg mappen structuur	2
Locatie	3
Server	3
Folder map 001_Artikel Archief	4
Folder Klantnaam & snelkoppelingen	4
Submappen onder klantnaam.....	4
Revisie beheer	5
Folder +++Basis+++	5
Programma namen.....	6
Overzetten pgm uit oude structuur.....	7
Bewerkingsplan naam aanpassen met Capaciteitsgroep.....	8
Afspraken	8
Capaciteitsgroepen foto.....	9

Inleiding

Door de continu verandering van technieken en nieuwe software is AAE overgegaan naar een nieuw Gereedschapsbeheer programma van ZOLLER namelijk TMS.

TMS staat voor Tool Mangement Solutions.

Deze handleiding biedt een stapsgewijze benadering om inzicht te krijgen over de nieuwe directory structuur binnen de CAD / CAM groep.

Het wordt aanbevolen dat iemand die nieuw is, het geheel doorleest. Dit zal een beginnende gebruiker helpen de nieuwe opzet te begrijpen en uiteindelijk hoe alles met elkaar in verband staan.

Uitleg mappen structuur

Hypermill Programma's worden opgeslagen op de voor productie bestemde Data Server. Van deze Server word automatische een back-up gecreeerd. Deze zijn op te vragen bij onze ICT afdeling.

Locatie

De nieuwe Hypermill programma's worden opgeslagen op de afgesproken locatie gebaseerd op Klantnaam en tekening-nummer en revisie-nr. met datum.

Voorbeeld Dir structuur TMS 3-4-2023 U:\500-DOC_boek400.# Omschrijving\Dir structuur.xlsx

Productie (P:)

001_Artikel Archief

+++ BASIS +++

+++ Spanmiddelen

AAE

ASML

Grauel

Lumicks

Thermo Fisher

001_IFCAP_n115077

001_IFCAP_x115104

001_MK5-1

002_MK6-2

003_MK6-3

004_MK6-4

638

647

658

MK6-2

4022 647 2710

4022 647 3560

Rev 1 20170920

Rev 3 20120803

Verplicht

\$_Productie rapport

\$_Prullenbak

CAM

div info

pdf

stp

BW0 402264727101-spanrand.hmc

BW1 402264727101-C2400.hmc

BW2 402264727101-C2200.hmc

BW2 402264727101-zoran.hmc

Revisie beheer programma.txt

spanrand-402264727101.png

BASIS

BASIS

MKS.1

P:100_L_Artikel Archief\AAE\w112036_MK5.1

n112036.G1001_Base Part

Rev a 080516

y115022.a1001_Bottom Part

y115022.d1011_MBS

Verplicht

Rev a

1-080 Voorfrezen W zijde (sheet 08)

1-090 Voorfrezen NW zijde (sheet 09)

1-170 Nafrezen NW zijde (sheet 02)

\$_Productie rapport

\$_Prullenbak

Cam

div info

pdf

stp

BW1 IHMK51bsepart_voorfrezenvlak-C2200-Krimp.hmc

BW1 IHMK51bsepart_voorfrezenvlak-C2200-Span.hmc

Revisie beheer programma.txt

Auteur: Beme van Summen
Datum: 29-12-22
Revisie: 0

Opmerkingen:
Gereedschappen om gezet naar TMS voor de M112 fricheidlad: I-000118 T-rv.krimp 60L - 614 voor de M117 fricheidlad: I-000113 T-rv.krimp 41 - 51

Auteur: Yordy de Bruijn
Datum: 21-02-20
Revisie: 0

Opmerkingen:
Nieuw teknr vanwege voorraad gestuurd. wijzigingen tov oud tekeningnummer y115022.d1001_a_sheets8 = dividers vlakken 142 = Conus nrk 142

Auteur: Yordy de Bruijn
Datum: 24-08-19
Revisie: 0

Opmerkingen:

Voorbeeld

C= Capacity group

\$_Spanmallen

s115193.a1001 - IH Bottom Part

s115193.a1002 - IH GWS Ring Channel

s115193.a1101 - IH GK-DE Plate LF

s115193.a1201 - IH NWE Channel

s115193.a2001 - IH GWS Y- Channel

s115193.a3001 - IH GWS Y- Channel

s115193.a4001 - IH GK Y- Channel

s115193.a5001 - IH OE Y- Channel

\$_Productie Rapportage

\$_Prullenbak

CAM

div info

pdf

stp

BW1-080 y115022_d1011_a_sheets08-M112.hmc

BW1-080 y115022_d1011_a_sheets08-M117.hmc

Revisie beheer programma.txt


y115022_d1011_a_sheets08.png

M112






	NC-Nu...	ID	Naam	Commentaar	Diameter	Lengte	Hoekradius
0	609	T_000835	BT-Kr6-90/RC_D8_Z3_CL6_LU12_RE0.935_LPR33	SO-JHF980k080Z3-MEGA	8	123	0.935
0	603	T_000827	BT-Kr6-90/RC_D6_Z2_CL4.5_LU18_RE0.778_LPR24	SO-JHF980060-MEGA	6	114	0.778
0	604	T_000279	BT-Kr6-90/RC_D6_Z2_CL4.5_LU18_RE0.778_LPR23	SO-JHF980060-MEGA	6	113	0.778
0	602	T_000805	BT-Kr6-90/RC_D6_Z3_CL7_LU15_RE0.2_LPR23	SO-910060R020-MEGA	6	113	0.2

Server






















- > OS (C:)
- > DATA (D:)
- > Operatie (I:)
- > Engineering (O:)
- > Productie (P:)
- > Home (U:)

	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 01-02-2023
	Structuur Directory opzet	Doc revision: 01
		Page 4 of 9

Folder map 001_Artikel Archief

- ▼  Productie (P:)
- >  001_Artikel Archief
- >  5S
- >  AAE Medewerkers
- >  AAE-Machines

Folder Klantnaam & snelkoppelingen

-  +++ BASIS +++
-  +++Spanmiddelen
-  AAE
-  ASML
-  FEI-Company
-  Grauel
-  Lumicks
-  Thermo Fisher
-   001_IFCAP_n115077
-   001_IFCAP_x115104
-   001_MK5-1
-   002_MK6-2
-   003_MK6-3
-   004_MK6-4
-  Revisie opslaan.txt

Om niet steeds in alle mappen te gaan zoeken, is er een snelkoppeling van het seriewerk binnen AAE.

Deze snelkoppelingen zijn te herkennen aan 001_----- enz.

De naam hierachter is een herkenning omschrijving.

vb.

001_MK5-1


verwijst naar de Hoofdmap voor de IH 5.1 *P:\001_Artikel Archief\AAE\112036_MK5.1*

Submappen onder klantnaam

Onder de klantnaam komen zoals we gewend zijn weer de submappen.

vb ASML. en daaronder weer de tekening-nr.

Deze directory naam opslaan met spatie tussen de ruimtes.

 PUSHING TECHNICAL BOUNDARIES	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 01-02-2023
	Structuur Directory opzet	Doc revision: 01
		Page 5 of 9

638	→	4022 638 0728
642		4022 638 1014
644		4022 638 6447
647		4022 638 6549
V3200882		
MK6-2		

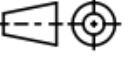

Revisie beheer

Onder het tekenings-nr komt nu een directory met de naam van de revisie.

Revisie met een Hoofdletter spatie en dan een cijfer of letter ook in Hoofdletter spatie en dan de datum aan mekaar.


- ▼ 638
- ▼ 4022 638 0728
 - > Rev B 2160216
- ▼ 4022 638 1014
 - > Rev 1B 20160122








Deze Revisie kun je terug vinden op de tekening.

FIRST ANGLE PROJECTION (EUROPEAN) 	MATERIAL NUMBER AlSi1MgMn 100HV MFN-T 633/80 MAT. NR.: 3.2315.72	TOLERANCES ON LINEAR DIMENSIONS (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) ,x = ±0,05 x = ±0,25 ,xx = ±0,005	FOR DRAWING INTERPRETATION TPD 00 0000
	SURFACE / HEAT / AFTER TREATMENT ANOD METACOLOR BLACK 18 ± 2µm UN-D 469	TOLERANCES ON ANGLES (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) ,x° = ±0,05° x° = ±0,25° ,xx° = ±0,005°	SURFACE ROUGHNESS (Ra) (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) 3,2 ✓ (UNITS: µm)
 DESCRIPTION SWITCH HOLDER	PART NUMBER 4022.638.07281	1- 2008-03-10 B 2016-02-16 WM	
	NAME GLENN PIERCE / CCE CHECKED BY	FORMER 12NC STATUS RELEASED	SHEET 110 — 001 NAME CODEVELOPER
NAME GLENN PIERCE / CCE		SIZE A3	


Folder +++Basis+++













Hierin staan de mappen die in ALLE pgm mappen moet komen te staan.

	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 01-02-2023
	Structuur Directory opzet	Doc revision: 01
		Page 6 of 9

-  \$_Productie rapport
-  \$_Prullenbak
-  CAM
-  div info
-  pdf
-  stp
-  Revisie beheer programma.txt

Completen +++Basis+++ copieren naar de nieuwe map achter de Revisie.

 > This PC > Productie (P:) > 001_Artikel Archief > ASML > 647 > 4022 647 27101 > Rev 1 20170920 >

Name	Date modified	Type	Size
 \$_Productie rapport	9-12-2022 13:27	File folder	
 \$_Prullenbak	9-12-2022 13:27	File folder	
 CAM	2-1-2023 14:45	File folder	
 div info	9-12-2022 13:27	File folder	
 pdf	2-1-2023 14:20	File folder	
 stp	19-12-2022 09:51	File folder	
 BW0 402264727101-spanrand.hmc	31-1-2023 16:34	hyperCAD-S File	176 KB
 BW1 402264727101-C2400.hmc	16-6-2022 16:05	hyperCAD-S File	2.502 KB
 BW2 402264727101-C2200.hmc	16-6-2022 16:05	hyperCAD-S File	2.502 KB
 BW2 402264727101-zoran.hmc	16-3-2022 11:05	hyperCAD-S File	2.470 KB
 Revisie beheer programma.txt	9-9-2019 10:48	Text Document	1 KB
 spanrand-402264727101.png	2-1-2023 14:52	PNG File	73 KB

Als je de DXF en STP file's hebt dan in de juiste map plaatsen.
De programma's komen in de hoofdmap.

Programma namen

Afgesproken is dat we de programma namen noemen zoals ze worden gemaakt.


BW0 402264727101-spanrand.hmc

BW1 402264727101-C2400.hmc

BW2 402264727101-C2200.hmc

BW2 402264727101-M126.hmc

- Als eerst krijg je in hoofdletters de bewerking stap
- tweede is tekeningnummer met revisie aan mekaar
- dan een min teken
- derde is C van Capaciteitsgroep met het groeps nummer (zie afbeelding)
- Als er een M van Machine staat met machinenummer vb.126 dan is dit programma alleen geschikt voor die machine i.v.m. meten/ nulpunten /tekst enz.
- In Revisie beheer programma.txt komt alle informatie te staan.

 PUSHING TECHNICAL BOUNDARIES	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 01-02-2023
	Structuur Directory opzet	Doc revision: 01
		Page 7 of 9

Overzetten pgm uit oude structuur

Om niet alle bewerkingen opnieuw te maken kun je uit de oude dir structuur de gegevens over zetten. Hou er rekening mee dat je met de nieuw data structuur alles moet aanpassen. vb.

P:\Hypermill\Projecten\Lumicks\U002202001-14042017

cam	1-12-2020 09:42
cam-hor	2-6-2021 08:32
Cam-MU500	28-6-2022 15:16
Cam-zoran	11-5-2021 14:23
New folder	11-5-2021 14:23
U002202001.hmc	1-7-2022 13:08
U002202001_1.hmc.hyperMILL	1-7-2022 13:08
U002202001-MU500.hmc	28-6-2022 16:08
U002202001-MU500_1.hmc.hyperMILL	28-6-2022 15:32
U002202001-zoran.hmc	11-5-2021 14:24
U002202001-zoran_1.hmc.hyperMILL	11-5-2021 14:18

Copy alle *.hmc bestanden

Maak de directory structuur aan.

P:\001_Artikel Archief\Lumicks\U00220200\Rev 1 14042017

Plak deze file's in deze map

copy +++BASIS+++ file's naar P:\001_Artikel Archief\Lumicks\U00220200\Rev 1 14042017\

Name

\$_Productie rapport	
\$_Prullenbak	
CAM	
div info	
pdf	
stp	
Revisie beheer programma.txt	BW1 U002202001-C2300.hmc
U002202001.hmc	BW1 U002202001-C2400.hmc
U002202001-MU500.hmc	BW2 U002202001-C2200.hmc
U002202001-zoran.hmc	BW2 U002202001-zoran.hmc

Pas de *.hmc namen aan naar de nieuwe beschrijving.

Zoek PDF en stp in I:\DrawingVault\lumicks en copy/plak deze in de juiste directory.

OPEN:

BW1 U002202001-C2300.hmc en zet met sleutel de CAM pad goed.

hyperMILL instellingen


Document Applicatie hyperCAD-S Document Database Onderhoud

Eenheid
 Metrisch Inch

Mappen
 Project Globale werkruimte

Pad ...

Pad van model Joblistspecifieke subfolders

	Zoller TMS	Doc ID:
		Date: 01-02-2023
	Structuur Directory opzet	Doc revision: 01
		Page 8 of 9

OPEN:

BW1 U002202001-C2400.hmc en zet met sleutel de CAM pad goed.

OPEN:

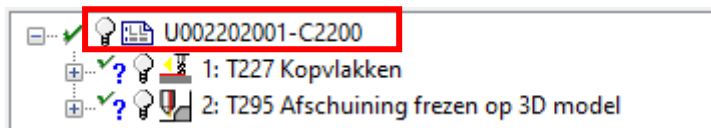
BW1 U002202001-zoran.hmc en zet met sleutel de CAM pad goed.

COPY:

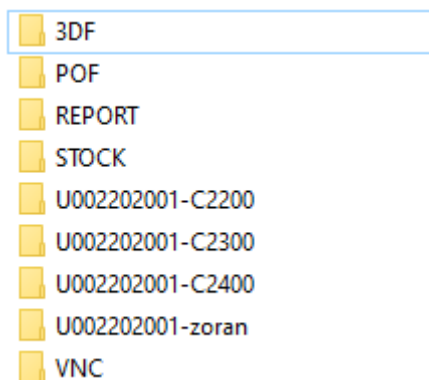
BW1 U002202001-zoran.hmc naar BW2 U002202001-C2200.hmc en zet met sleutel de CAM pad goed.

Nu zijn alle programma overgezet en aan de nieuwe CAM gekoppeld.

Bewerkingsplan naam aanpassen met Capaciteitsgroep



Dit is voor het wegschrijven van de POF file's deze krijgen nu een eigen CAM-groep



Nu alleen nog de juiste TMS gereedschappen koppelen.

Afspraken

- alle TMS programma's komen in P:\001_Artikel Archief
- Directory worden op klantnaam opgebouwd
- Sub directory zijn de groepen
- In de groepen komen de tekenings-nummers (met spatie)
- Na de tekening komt het Revisienummer met datum
- Na de revisienummer komt het het programma in een Basis structuur
- programma beginnen met BW.. tekening met revisienummer – Capaciteitsgroep
- Iedere Capaciteitsgroep heeft een eigen bewerkingplan
- Is het programma alleen maar voor speciaal machine dan machinenummer ingeven
- In Revisie beheer programma.txt komt informatie over het programma
- In de Hypermill PGM komen alleen maar TMS gereedschappen.

Capaciteitsgroepen foto

